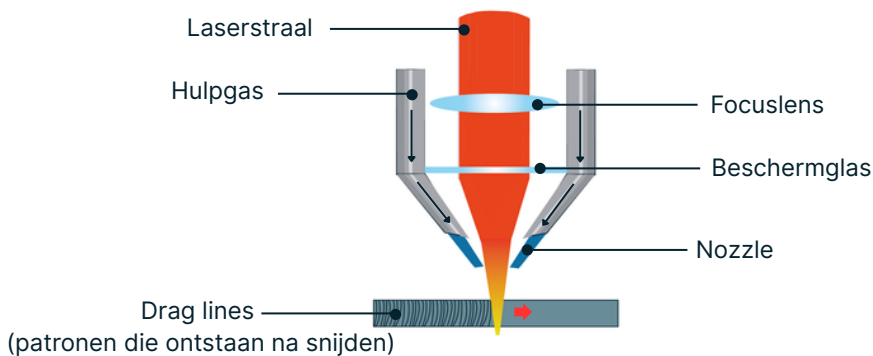


Snijproces en maatvoering

Factsheet lasersnijden

Snijtechniek

Een lasersnijmachine werkt door een krachtige laserstraal te gebruiken om materialen nauwkeurig te snijden of graveren door middel van warmte en verdamping.



Grafische weergave van lasersnijden

Maatvoering lasersnijwerk

De kwaliteit van gesneden onderdelen is volgens EN ISO 9013-2017 klasse 1:

9013 CL1	Nominale maat								
Plaatdikte	>0 tot <3	≥3 tot <10	≥10 tot <35	≥35 tot <125	≥125 tot <315	≥315 tot <1000	≥1000 tot <2000	≥2000 tot <4000	≥4000 tot <6000
>0,0 tot ≤1	± 0,075	± 0,1	± 0,1	± 0,2	± 0,2	± 0,3	± 0,4	± 0,65	± 0,9
>1 tot ≤3,15	± 0,1	± 0,15	± 0,2	± 0,25	± 0,25	± 0,35	± 0,4	± 0,65	± 1
>3,15 tot ≤6,3	± 0,2	± 0,2	± 0,25	± 0,25	± 0,3	± 0,4	± 0,45	± 0,7	± 1,1
>6,3 tot ≤10		± 0,25	± 0,3	± 0,3	± 0,35	± 0,45	± 0,55	± 0,75	± 1,25
>10 tot ≤15		± 0,3	± 0,35	± 0,4	± 0,45	± 0,55	± 0,65	± 0,85	± 1,5
>15 tot ≤20		± 0,4	± 0,4	± 0,45	± 0,55	± 0,75	± 0,85	± 1,2	± 1,9
>20 tot ≤25		± 0,45	± 0,5	± 0,6	± 0,7	± 0,9	± 1,1	± 1,6	± 2,4
>25 tot ≤32			± 0,7	± 0,7	± 0,8	± 1,0	± 1,6	± 2,25	± 3

Druk- en zetfouten voorbehouden

Onze lasersnijders

WBM beschikt over 3 lasersnijmachines, 2 van Trumpf en één van Bystronic.

Merk Trumpf
Vermogen 6kW en 12 kW
Type CO2 en fiber
Afmeting 6.000x2.000

Merk Bystronic
Vermogen 8kW
Type Fiberlaser
Afmeting 3.000x1.500mm

Hoogwaardige snijkwaliteit

Koolstofstaal tot 25 mm
Aluminum tot 20 mm
RVS tot 20 mm

Grotere snedelingen zijn mogelijk. De kwaliteit wordt dan met de klant afgestemd